

NEREZOVÁ ZPĚTNÁ KLAPKA INOX 330

ÚČEL

Hlavním účelem tohoto produktu je zabránit návratu kapaliny v opačném směru k toku, s čímž souvisí případné rozdíly tlaku, tlakové ztráty, atp.

OBLASTI POUŽITÍ

Nejběžnější využití tohoto produktu: instalatérství obecně, topení, solární energie, zemní plyn a LPG instalace, sanitární, chemické, farmaceutické, atd.

Tuto klapku lze použít i do již stávající instalace. Přepřevovaná média nesmí obsahovat vápenné soli a žádné pevné částice.

MAXIMÁLNÍ PRACOVNÍ TEPLOTA

Vzhledem ke kvalitě materiálů použitých k výrobě tohoto ventilu je maximální pracovní teplota 180°C. Aby se však prodloužila životnost zpětné klapky, doporučuje se používat v rozsahu teplot nepřesahujících 90 °C.

MAXIMÁLNÍ PRACOVNÍ TLAK

Maximální pracovní tlak tohoto typu zpětného ventilu je 63 Bar.

MATERIÁLY

Tento ventil je vyroben z nerezové oceli AISI 316. Sedlo je vyrobeno z PTFE.

DOSTUPNÉ VARIANTY

ART.	ZÁVIT	
INOX330.008	H 1/4" x 1/4" H	PN 63, AISI 316
INOX330.010	H 3/8" x 3/8" H	PN 63, AISI 316
INOX330.015	H 1/2" x 1/2" H	PN 63, AISI 316
INOX330.020	H 3/4" x 3/4" H	PN 63, AISI 316
INOX330.025	H 1" x 1" H	PN 63, AISI 316
INOX330.032	H 1 1/4" x 1 1/4" H	PN 63, AISI 316
INOX330.040	H 1 1/2" x 1 1/2" H	PN 63, AISI 316
INOX330.050	H 2" x 2" H	PN 63, AISI 316



MONTÁŽNÍ NÁVOD

Pro správnou funkci je nutné respektovat směr proudění označený šipkou na těle ventilu.

Před instalací ventilu je nutné provést vyčištění potrubí daného systému, aby nedošlo k poškození těsnění a těsnícího systému vlivem nečistot.

Zkontrolujte, zda jsou spoje bez napětí (tah, tlak, kroucení, ohyb nebo stříh).

Zvolte optimální velikost ventilu podle dimenze potrubí a jeho průtoku.

Před tímto zařízením se doporučuje instalovat filtr a tlakový regulační ventil, aby bylo zajištěno, že bude vždy pracovat při konstantním tlaku, bez vodních rázů nebo přetlaku.

Připojte ventil k zařízení nebo k potrubí vždy s použitím vhodných těsnících prvků a připojovacího příslušenství pro každý typ ventilu. Toto příslušenství musí odpovídat specifikacím předpisů a norem požadovaných směrnicemi a platnou legislativou.

V případě použití příslušenství, které vyžaduje svařování, NEPROVÁDĚJTE tyto operace s příslušenstvím připojeným k ventilu, protože nadměrná teplota by mohla poškodit důležité části těsnění. Nezapomeňte také odstranit části tvarovky, které jsou pryžové nebo náchylné k poškození při svařování.

Po dokončení instalace je povinné provést zkoušky těsnosti vyžadované platnými místními předpisy. Tyto testy musí být vždy provedeny před uvedením zařízení nebo systému do provozu.